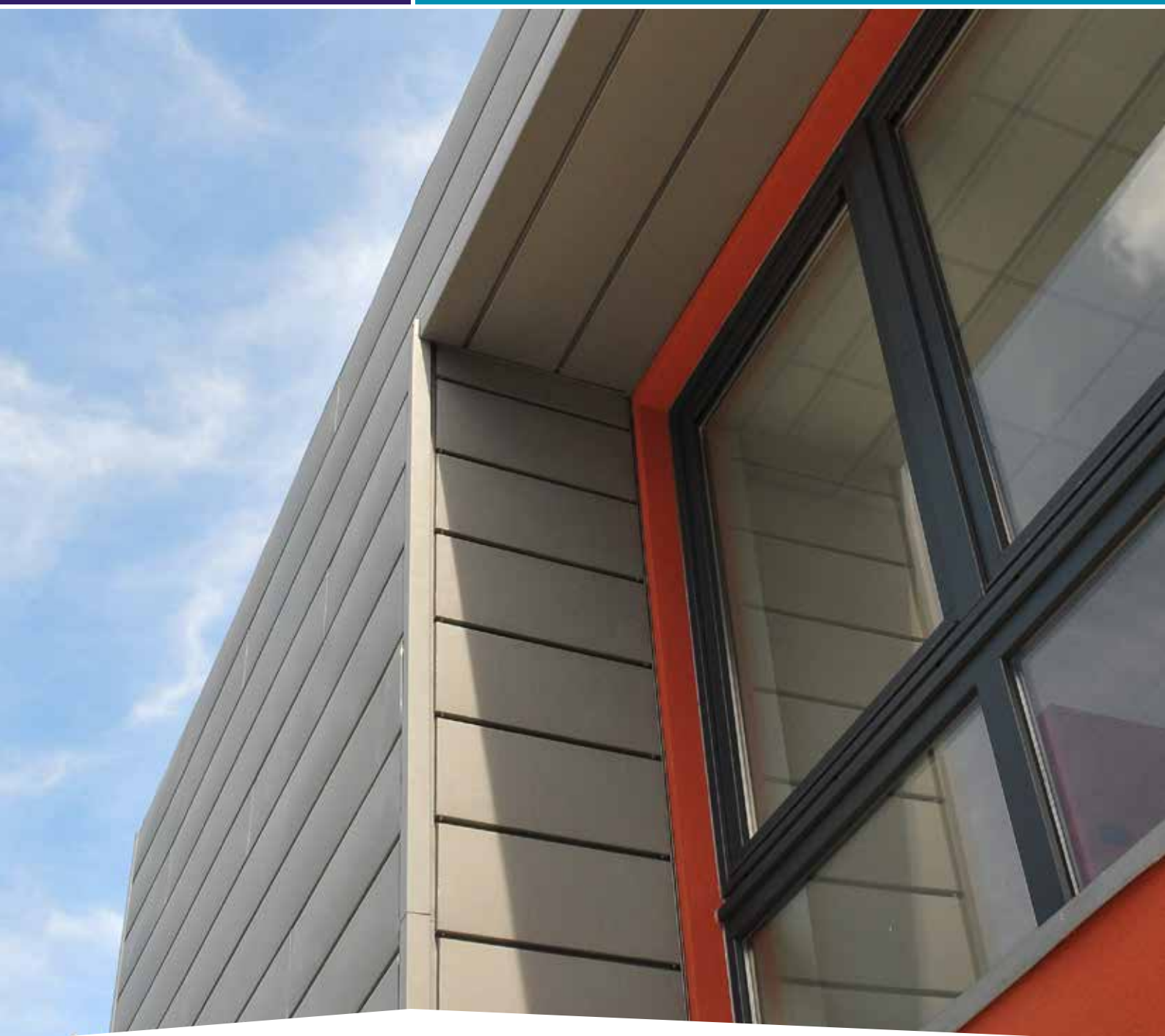




EDITION
2020

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Guide de prescription et de pose



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Table des matières

Outillage	3
Standard et complet	4
Interaction harmonieuse entre bâtiment et environnement	5
Préparation des ouvrages	6
Composition et ossature	7 - 8
Mise en oeuvre des éléments	9
Positionnement de l'éclisse	10
Fixation des éclisses sur les profils à emboîtement	11-12
Fixation des profils avec des pattes et des vis	13
Fixation des profils avec des vis	14
Vis préconisées	15
Pose horizontale	16
Pose verticale	17
Installation dernier Profil à emboîtement	18
Profil à emboîtement 333 VMZINC à éclisse pour votre projet	19
Informations complémentaires	20

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Outillage



1. Cisaille gauche
2. Pince à rivet
3. Cisaille droite
4. Pince trou oblong

5. Equerre
6. Visseuse
7. Disqueuse

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Standard et complet

Avantages

Mesurage préalable non nécessaire

Simplicité de pose et fixation invisible

1 longueur standard

Pose horizontale et verticale

Revêtement de façade aéré, le Profil à emboîtement 333 VMZINC s'applique en toutes circonstances. Il se place aussi bien horizontalement que verticalement. Une pièce de jonction ingénieuse (éclisse) permet de procéder sans peine à l'assemblage des profils à emboîtement entre-eux. Ce système ne nécessite aucun mesurage préalable et garantit l'emboîtement correct des profils. Le Profil à emboîtement 333 VMZINC se pose rapidement et sans difficultés sur une ossature rapportée en aluminium ou en bois.

Ce système est très efficace parce qu'il n'exige aucun mesurage préliminaire. Comme l'assemblage mutuel de ces profils s'effectue au moyen d'éclisses, le joint transversal obtenu est des plus discrets. L'utilisation optimale du matériau limite les chutes de zinc et permet de réaliser des économies. Ces profils sont disponibles de stock dans une seule longueur standard. Les accessoires de finition standard Unicprofile facade VMZINC autorisent aussi le parachèvement rapide et sans peine des portes et fenêtres.

Le Profil à emboîtement 333 VMZINC et les éclisses sont disponibles en QUARTZ-ZINC et en ANTHRA-ZINC. D'une longueur standard de 3.600 mm, les profils sont assemblés par simple emboîtement sans fixations apparentes dans une rive avec gorge offrant l'esthétique d'une jonction à joint creux de 20 mm. Ce système est adapté à tous les types de bâtiments, en construction neuve comme en rénovation. Il peut être placé horizontalement ou verticalement.

Éléments



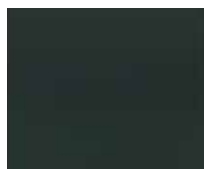
Simple emboîtement et esthétique des jonctions creuses



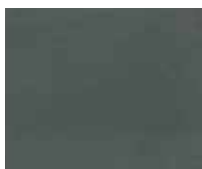
L'éclisse simplifie la mise en oeuvre du Profil à emboîtement 333 VMZINC, en pose horizontale: pas de joint creux vertical et coulisseau plat inversé inutile. En pose verticale: la bavette de jonction transversale n'est pas nécessaire.

2 aspects de surface

Imaginez-vous dans un environnement minéral, porté par un matériau à l'esthétique unique. Fabriqué à partir de zinc, matériau noble, naturel et durable, le Profil à emboîtement 333 VMZINC est disponible en deux aspects de surface:



ANTHRA-ZINC®



QUARTZ-ZINC®

Caractéristiques techniques

Aspect de surface	QUARTZ-ZINC®, ANTHRA-ZINC®
Épaisseur du zinc	1 mm
Profondeur	24 mm
Largeur joint	20 mm
Entraxe profil à emboîtement	333 mm
Longueur	3600 mm

Les éclisses sont uniquement disponibles en cas de commande de profils à emboîtement.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Interaction harmonieuse entre bâtiment et environnement

Que le Profil à emboîtement 333 VMZINC soit posé à joints alignés ou à joints décalés de teintes multiples ou bien monochromes, il offre l'élégance d'une façade exclusive aux lignes pures et aux finitions impeccables.



Produit durable

Le Profil à emboîtement 333 VMZINC a été élaboré dans le cadre d'une démarche d'éco-conception. Le choix entre 2 aspects de surface permet l'intégration harmonieuse du bâtiment dans son environnement..



Certification

VMZINC est un des premiers fabricants de zinc à avoir obtenu la certification ISO 14001 qui décrit les étapes nécessaires pour maintenir et améliorer un système de management environnemental intégré. En outre, VMZINC s'implique activement dans le développement de bâtiments qui satisfont aux directives relatives à la construction durable:

- HQE (France)
- Leed (Royaume-Uni)
- Green Star (Australie)
- BREEAM (Grande-Bretagne)
- Deutsches Gütesiegel Nachhaltiges Bauen (Allemagne)

Recyclage

Le Profil à emboîtement 333 VMZINC entre dans notre démarche environnementale et est entièrement recyclable, c'est-à-dire que le zinc peut être fondu et utilisé pour la fabrication de nouveaux produits.

Facile d'entretien

La patine auto-protectrice qui se forme naturellement à la surface du zinc, lorsque les profils sont mis au contact de l'atmosphère, leur confère une grande longévité. Grâce à elle, les produits en VMZINC ne nécessitent aucun entretien particulier. La durabilité et la pérennité du Profil à emboîtement 333 VMZINC contribuent ainsi à réduire le besoin de matériau durant la vie du bâtiment.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Préparation de l'ouvrage

Bardage aéré Le Profil à emboîtement 333 VMZINC doit être mis en œuvre dans le cadre d'une façade aérée qui offre une solution saine et pérenne pour le bâtiment. La pose des Profils à emboîtement 333 VMZINC ne requiert qu'une expérience limitée dans le domaine des revêtements de façade.

Qualification des entreprises VM Building Solutions Benelux organise à cet égard diverses formations pratiques. Pour toutes infos, consultez la partie consacrée aux formations sur notre site www.vmzinc.be ou prenez contact avec nos services au numéro 02/712 52 12.

Recommandations de stockage Les Profils à emboîtement 333 VMZINC doivent être stockés sur leur palette d'origine, sur un sol non humide, sous abri correctement ventilé. Ils sont revêtus à la livraison d'un film de protection sur leur face extérieure permettant de protéger l'aspect de surface pendant la pose. Celui-ci sera retiré totalement au plus tard 60 jours après la pose.

Structure porteuse La structure porteuse peut être constituée par une paroi en béton, en maçonnerie ou en bois, en cas de rénovation ou en cas de construction neuve.

Charge due au vent Ce système s'applique aux bâtiments d'une hauteur inférieure ou égale à 30 m. Pour connaître les valeurs admises en Pa, contactez David Mougine au 02 712 52 12 ou par mail à l'adresse suivante: david.mougine@vmbuildingsolutions.com.

Pour résister aux vents violents susceptibles de se manifester sur certaines parties du bâtiment (rives, angles) ou bien au sommet d'immeubles de grande hauteur, il suffit d'adapter la distance de séparation des points de fixation. Après avoir déterminé les caractéristiques du système, il faut vérifier si les valeurs admissibles sont égales ou supérieures aux forces d'aspiration (dépression) qui s'exercent sur le bâtiment. Concernant les bâtiments dont la hauteur est supérieure à 30 m, veuillez prendre contact avec nos services.

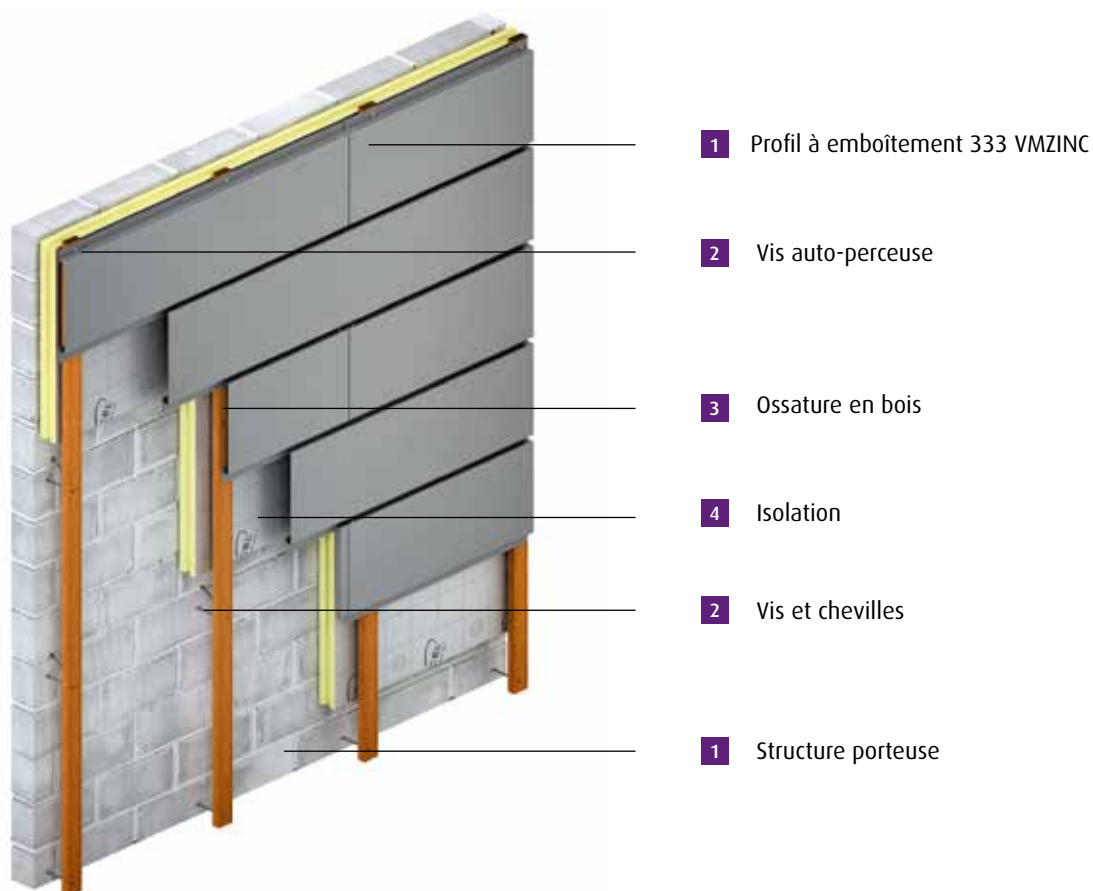
Sécurité incendie Aucune limitation ne s'applique à ce système.

Profils de finitions universels Une gamme de profils de finitions universels est disponible pour les finitions des entourages de baies comme les portes et fenêtres Pour plus d'infos à ce sujet, reportez-vous à notre guide d'installation: Unicprofile facade VMZINC.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Composition et ossature

Ossature rapportée Deux types d'ossature rapportée sont envisageables lors de la pose des Profils à emboîtement 333 VMZINC: ossature en bois ou en métal. Nous recommandons l'application d'une ossature métallique afin de garantir l'obtention d'une rigidité structurelle accrue car le métal est moins sensible que le bois aux déformations. Ni l'ossature, ni les vis ne sont comprises dans le système. La conception de l'ossature et le dimensionnement de ses fixations ne font pas partie de la gamme VMZINC, nous vous conseillons donc de prendre contact avec les fabricants concernés.

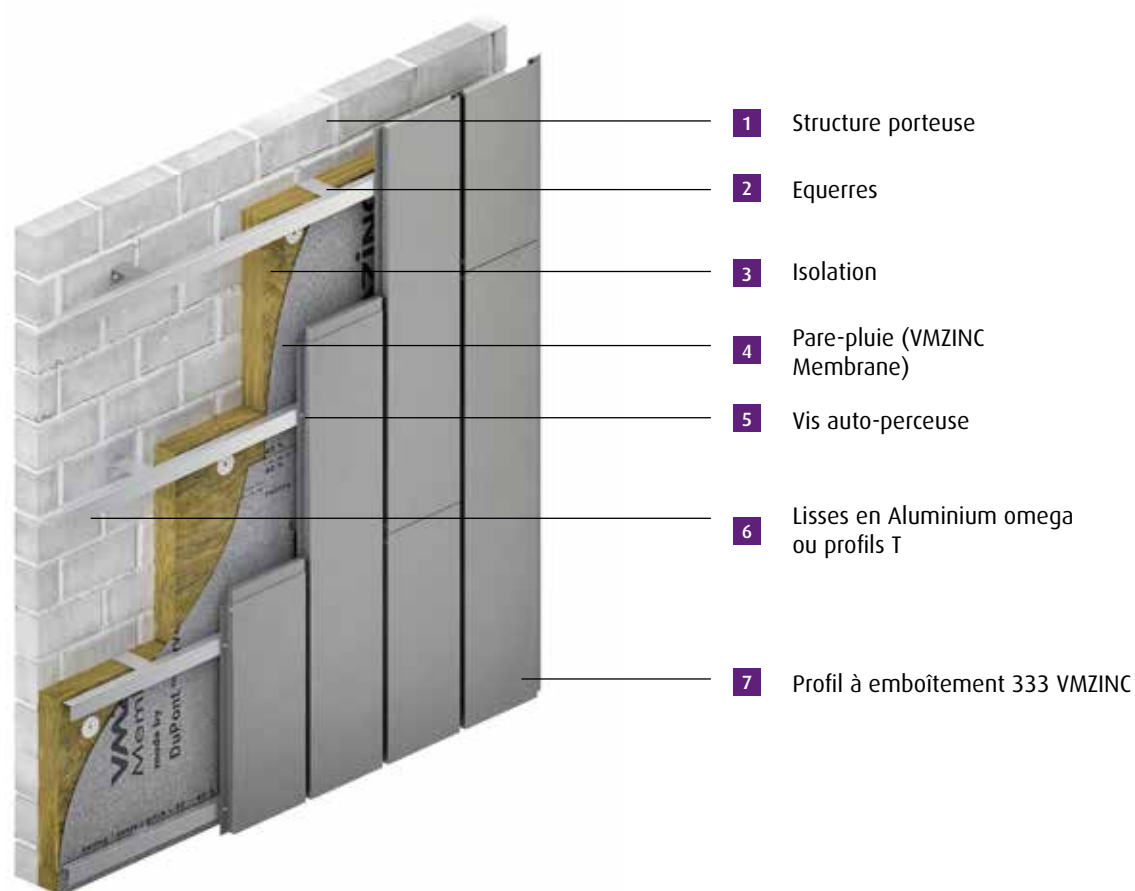


Ossature en bois Le chevonnage s'effectue au moyen d'essences de bois résineux tels que le pin, le sapin et le pin sylvestre. Il faut veiller à ce que l'essence employée soit adaptée à l'utilisation de systèmes de façades aérées. En cas de traitement du bois, il faut également veiller à ce que les produits utilisés soient secs et parfaitement neutres par rapport aux profils à emboîtement. Les chevrons présentent une surface d'appui minimale de 40 mm pour permettre la fixation des profils à emboîtement. Pour la fixation des chevrons bois sur la structure porteuse, on utilise, par exemple, des équerres en acier galvanisé (réglables ou non, suivant la planéité de la structure porteuse) ou si la structure porteuse le nécessite, il y a lieu d'utiliser des équerres réglable afin d'assurer la planéité de l'ossature rapportée. Déterminer l'entraxe des éléments d'ossature en fonction des contraintes de poids propre et de résistance en dépression. L'entraxe des chevrons sera au maximum de 1200 mm. Ces chevrons se montent perpendiculairement par rapport à la longueur des Profils à emboîtement 333 VMZINC. La mise en oeuvre de l'ossature bois et de l'éventuelle isolation thermique doit être conforme aux normes en vigueur.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Composition et ossature

Les profils se découpent individuellement sur chantier au moyen d'une scie circulaire équipée d'un disque prévu pour le métal (ligne de coupe irréprochable) ou d'une meuleuse d'angle équipée d'un disque pour l'inox d'une épaisseur voisine de +/- 1 mm afin de prévenir les bavures.



Ossature en aluminium

Le système peut également être mis en oeuvre sur une ossature en aluminium composée d'équerres réglables et de lisses. Les équerres fixées sur la structure porteuse permettent le réglage des lisses qui servent d'ossature pour la fixation des Profils à emboîtement 333 VMZINC (épaisseur minimale des lisses: 2 mm). La surface d'appui minimale des lisses est de 40 mm.

Les vis (protégées contre la corrosion) et les chevilles utilisées sont celles préconisées par les fabricants d'ossature en aluminium. Traçage, montage, fixation et réglage des équerres ainsi que la pose de l'isolant doivent être exécutés suivant les recommandations des fabricants. Pour répondre aux exigences de tenue mécanique (contraintes de poids propre et résistance en dépression), l'entraxe entre les lisses sera au maximum de 1200 mm. Les équerres se placent toujours perpendiculairement par rapport à la longueur des profils à emboîtement.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Mise en oeuvre des éléments

Isolation Le type d'isolant utilisé doit être conforme aux normes en vigueur, en particulier pour ce qui concerne le rendement, la fixation et la résistance au feu. La pose de l'isolation doit être conforme aux prescriptions du fabricant.

Pare-pluie Le CSTC prescrit l'utilisation d'un pare-pluie sur les façades aérées. Il convient de procéder à la pose d'un pare-pluie du côté froid de l'isolation. Il s'agit d'un film étanche à l'eau, mais perméable à la vapeur. Pour ce faire, nous vous conseillons de recourir à la VMZINC membrane. Il faut veiller à ce que ce pare-pluie soit soumis à une tension mécanique lors de sa pose afin de prévenir toute obturation de l'aération afin de préserver la lame d'air en continu.

Aération L'aération ménagée en sous-face des profils est absolument indispensable à leur durabilité et à leur longévité. L'aération est assurée en pied et en tête de bardage par des entrées et sorties d'air linéaires dont l'ouverture doit être recouverte par un treillis à mailles serrées (< 2 mm) qui empêche l'intrusion de guêpes, oiseaux, rongeurs, etc mais qui laisse la circulation d'air libre. Entre l'isolation pourvue d'un pare-pluie et les profils à emboîtement, il faut prévoir un espace continu de 20 mm. La surface totale des orifices d'aération s'élève au millième de la superficie de la façade, la largeur de l'interstice d'aération continu s'élevant à 10 mm au minimum. Il faut veiller à ce que la surface totale du dispositif d'aération supérieur soit 1,5 fois plus grande que la partie inférieure.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Positionnement de l'éclisse

Structure à hauteur de l'éclisse Profil à emboîtement 333 VMZINC fixé avec des pattes et des vis

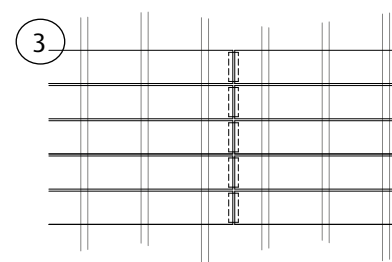
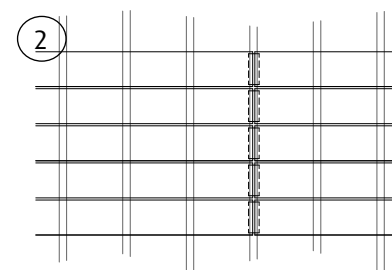
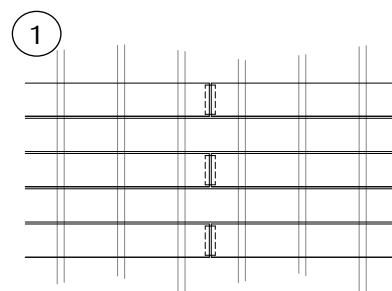
Disposition décalée:

Dessin 1: Si la fixation du Profil à emboîtement 333 VMZINC se fait à l'aide de pattes et de vis, et que les profils à emboîtement sont disposés de manière décalée, les jonctions des profils, c'est-à-dire les éclisses, peuvent se positionner entre les montants de l'ossature.

Dans ce cas de figure, il est nécessaire, pour assurer la rigidité de l'ensemble du revêtement en Profil à emboîtement 333 VMZINC, de poser un profil à emboîtement complet en-dessous et au-dessus de la jonction avec éclisse.

Disposition alignée:

Dessin 2: Si la fixation du Profil à emboîtement 333 VMZINC se fait à l'aide de pattes et de vis, et que les profils à emboîtement sont disposés de manière alignée, les jonctions, c'est-à-dire les éclisses, doivent se positionner de manière à trouver appui sur les montants de l'ossature.



Astuce

Les profils situés à hauteur d'homme peuvent être endommagés plus facilement.

Pour renforcer ces profils, on fixe au préalable sur l'ossature une volige en sapin destinée à remplir le creux du profil.

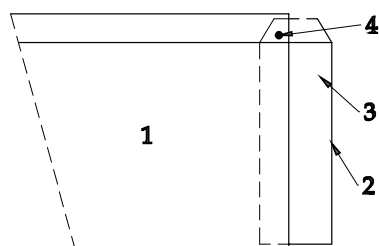
On s'assure de la compatibilité de la boiserie avec le zinc. Veillez à ne pas obturer l'aération du zinc.

Profil à emboîtement 333 VMZINC fixé uniquement avec des vis

Disposition alignée:

Dessin 3: Si la fixation du Profil à emboîtement 333 VMZINC se fait uniquement à l'aide de vis et que les profils à emboîtement sont disposés de manière alignée, les jonctions, c'est-à-dire les éclisses, peuvent se positionner entre les montants de l'ossature.

Attention : en cas de fixation par vis, il faut permettre la dilatation et la rétraction des profils à emboîtement. Il est donc nécessaire d'utiliser correctement les trous oblongs et de serrer les vis de manière adéquate.



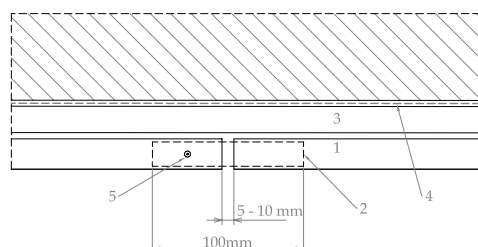
1. Profil à emboîtement 333 VMZINC
2. Eclisse
3. Support
4. Fixation dans le support

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Fixation des éclisses



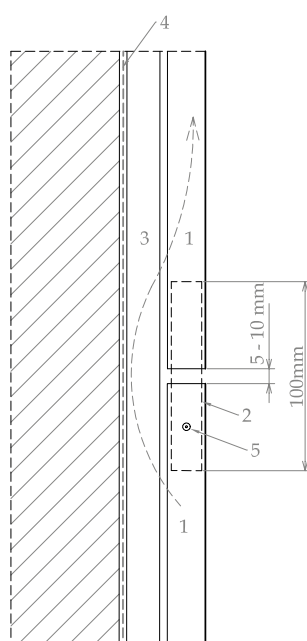
Ces éclisses se fixent de diverses façons sur les profils à emboîtement au moyen de rivets ou de vis. Le montage nécessite la fixation de l'éclisse sur 1 seul profil. Le second profil s'emboîte sans fixation sur l'éclisse pour permettre la dilatation du zinc. Il faut prévoir un joint d'une largeur comprise entre 5 mm et 10 mm entre les deux profils à emboîtement à la hauteur de l'éclisse de jonction concernée.



Raccord entre les bandes

Pose horizontale

1. Profil à emboîtement 333 VMZINC
2. Eclisse de jonction rivetée ou vissée de chaque côté d'un des 2 profils
3. Espace aéré
4. Pare-pluie (éventuellement VMZINC Membrane)
5. Rivet ou vis



Raccord entre les bandes

Pose verticale

1. Profil à emboîtement 333 VMZINC
2. Eclisse de jonction rivetée ou vissée de chaque côté du profil aval
3. Espace aéré
4. Pare-pluie (éventuellement VMZINC Membrane)
5. Rivet ou vis

Consultez les dessins en format DWG ou PDF sur www.vmezinc.be dans la rubrique dessins techniques

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Fixation des éclisses

Rivetage La première opération consiste à tracer, au moyen d'une tracette, sur l'éclisse une ligne parallèle au bord de l'éclisse en respectant une distance de 50 mm par rapport à ce dernier. Il convient d'emboîter l'éclisse dans le profil concerné, en veillant à ce que le bord de ce dernier coïncide avec la ligne tracée à 50 mm du bord de l'éclisse (saillie résiduelle de 50 mm). L'éclisse se fixe sur le chant inférieur du profil (bord de 24 mm) en posant un rivet à 25 mm du bord. Il faut répéter cette opération sur le chant supérieur du profil (bord de 24 mm).

Pour ce faire, on utilise des rivets du type inox/inox (tête et tige) à tige cassable. La tête doit mesurer 3 mm de diamètre et 10 mm de long en tenant compte de la dilatation superficielle.

Vissage La première opération consiste à tracer, au moyen d'une tracette, sur l'éclisse une ligne parallèle au bord de l'éclisse en respectant une distance de 50 mm par rapport à ce dernier. Il convient d'emboîter l'éclisse dans le profil concerné, en veillant à ce que le bord de ce dernier coïncide avec la ligne tracée à 50 mm du bord de l'éclisse (saillie résiduelle de 50 mm). L'éclisse se fixe sur le chant inférieur du profil (bord de 24 mm) en posant une vis à 25 mm du bord. Il faut répéter cette opération sur le chant supérieur du profil (bord de 24 mm). Nous recommandons de procéder au vissage en une seule passe et de serrer à fond la vis.

Pour ce faire, il convient d'utiliser des vis auto-perceuses en inox A2 à tête bombée et à empreinte carrée (meilleure prise lors du vissage) de type DIN 7504N412/25 ou à tête plate de type SPS3/12-7,1-4,5x18 ou équivalent. Les vis existent également dans la teinte du zinc choisi.



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Fixation des profils avec des pattes et des vis

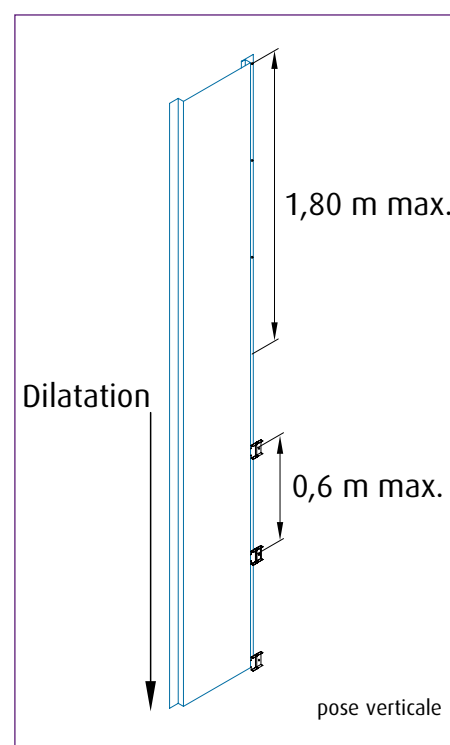
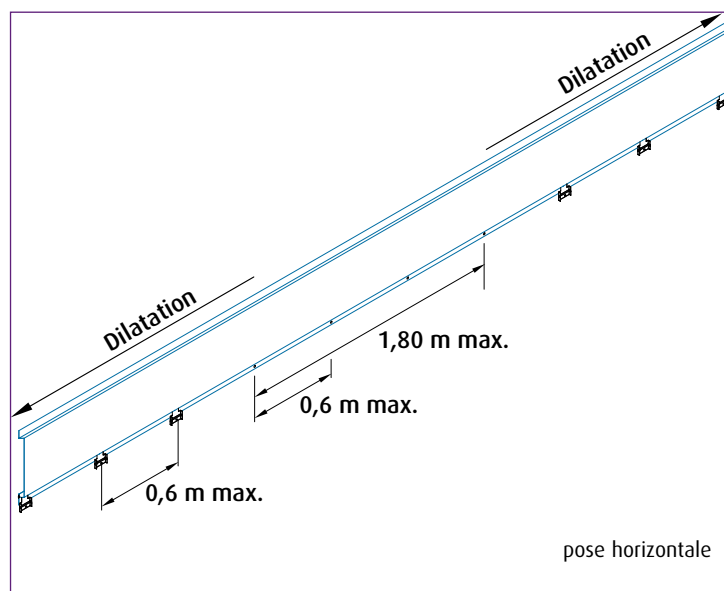
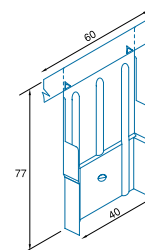
Avec des pattes et des vis

Dans la zone de dilatation, les profils sont maintenus au moyen de pattes de fixation qui assurent la libre dilatation du zinc. En zone fixe, d'une longueur maximale de 1,8 m, les profils sont maintenus au moyen de vis auto-perceuses.

Pose horizontale: la zone fixe se situe au milieu du Profil à emboîtement 333 VMZINC. Le profil est fixé à gauche et à droite de cette zone avec des pattes de fixation afin de permettre la dilatation latérale du zinc.

Pose verticale: la zone fixe se situe en partie haute. En-dessous de cette zone, le profil est fixé avec des pattes de fixation afin de permettre la libre dilatation du zinc. Les pattes doivent toujours être placées à côté d'une éclisse afin de ne gêner la fixation.

Voir le tableau p 15 des vis préconisées pour la fixation des Profils à emboîtement 333 VMZINC.



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Fixation des profils avec des vis

Uniquement avec vis Cette fixation se réalise au moyen de vis auto-perceuses dans la zone fixe dont la longueur est de 1,8 m maximum. Dans la zone de dilatation, la fixation s'opère également au moyen de vis auto-perceuses dans un trou oblong afin de permettre la libre dilatation.

Pose horizontale: la zone fixe se situe au milieu du Profil à emboîtement 333 VMZINC.

Le profil est fixé à gauche et à droite de cette zone avec des vis auto-perceuses dans un trou oblong afin de permettre la libre dilatation du zinc.

Pose verticale: la zone fixe se situe en partie haute.

En-dessous de cette zone, le profil est fixé avec des vis auto-perceuses dans un trou oblong afin de permettre la libre dilatation du zinc.

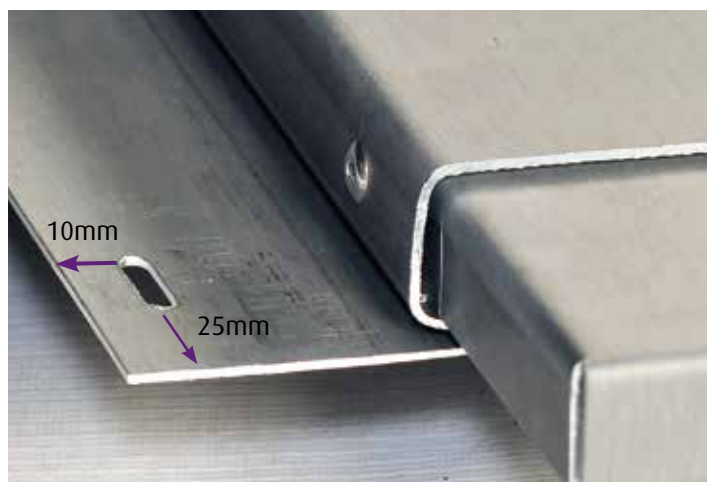
Le trou oblong doit être au minimum 3 mm plus large (jonction longitudinale) que le diamètre de la vis utilisée. Le trou oblong doit avoir au minimum la même largeur (jonction transversale) que la vis utilisée (diam. du filet de la vis compris).

Après vissage complet, il y a lieu de légèrement dévisser la vis (quart de tour) afin de ne pas entraver la dilatation dans cette zone.

Les trous oblongs sont situés à 10 mm et à 25 mm minimum des bords (voir illustration ci-contre).





Cette méthode de fixation est uniquement proposée pour des profils à emboîtement d'une longueur maximale de 3600 mm.

Voir le tableau page suivante sur les vis préconisées pour la fixation des Profils à emboîtement 333 VMZINC.



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Fixation: vis préconisées

	Fixations des pattes et profils en partie courante	Fixations apparentes des profils en zone de finition
Ossature bois	<ul style="list-style-type: none"> • Vis autoperceuse en acier avec revêtement anticorrosion Durocoat résistance à 15 cycles Kesternich, de type SFS. SW - T - 4,8 x 35, ou similaire. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vis autoperceuse inox 18/8 • Rondelle inox 18/8 de diamètre 16 mm avec joint d'étanchéité EPDM • Tête et rondelle prélaquée • Tête prélaquée Ral 7037 (QUARTZ-ZINC®), Ral 7022 (ANTHRA-ZINC®) • Vis de type SFS. SXW - S16 - 4,8 x 35 - Ral 7037(7022), ou similaire. 
Ossature aluminium	<ul style="list-style-type: none"> • Vis autoperceuse inox 18/8 de type SFS. SN3/11 - S - 7504/K - 4,8 x 19, ou similaire. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vis autoperceuse inox 18/8 • Tête esthétique cylindrique bombée • Rondelle aluminium diamètre 10 mm avec joint d'étanchéité en EPDM vulcanisé • Tête prélaquée Ral 7037 (QUARTZ-ZINC®), Ral 7022 (ANTHRA-ZINC®) • Vis de type SFS. SX3/4 - D12 - A10 - 5,5 x 22 Ral 7037 (7022), ou similaire. 

Attention Chaque profil, indépendamment de l'emplacement de l'éclisse ou de la méthode de fixation choisie, doit au moins être fixé sur 2 éléments de l'ossature rapportée.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Pose horizontale

Direction La pose horizontale des profils à emboîtement s'effectue de haut en bas par rangs horizontaux, la rive sans gorge orientée vers le haut.

Réalisation de la partie haute Pour mettre en oeuvre le premier rang de profils situé à l'extrémité haute de la façade, on fixe en tête les profils par 4 vis situées au centre du profil (réparties sur 1,80 m). À gauche et à droite de cette région médiane, le profil concerné se fixe directement sur la structure au moyen de trous oblongs. Ensuite, l'ensemble sera recouvert un couvre-mur. Pour finir, on place les pattes de fixation sur le chant inférieur du profil ou les vis dans les trous oblongs à prévoir à hauteur de l'ossature (voir «Fixation des profils à emboîtement» pages 12 et 13).

Jonction longitudinale Après avoir fixé le premier rang sur l'ossature, on vient emboîter les profils du rang inférieur dans la gorge des profils supérieurs (en ménageant un jeu de 2 mm minimum).

Jonction transversale La jonction transversale s'effectue au moyen de l'éclisse (voir page 12 pour la fixation de celle-ci).

Pose de la partie inférieure On pose une bande à rabattre fixée sur une cornière perforée en acier galvanisé, puis le dernier rang de profils. En dehors de la zone fixe des profils, les opérations de fixation s'effectuent toujours au moyen de vis passant à travers des trous oblongs avant la fermeture de la bande à rabattre.

Extrémités Pour parachever les extrémités des profils à emboîtement placés horizontalement, il convient d'utiliser une demi-éclisse ce qui permet d'obturer les extrémités gauche et droite du profil. Cette éclisse se découpe sur chantier en deux parties au moyen d'une scie circulaire (ligne de coupe irréprochable) ou d'une meuleuse d'angle équipée d'un disque pour l'inox d'une épaisseur voisine du millimètre afin de prévenir les bavures.

Pour fixer une demi-éclisse, on utilise la même méthode que pour une éclisse entière.

Consultez les dessins en format DWG ou PDF sur www.vmezinc.be dans la rubrique dessins techniques



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Pose verticale

Direction Le système permet de choisir en toute liberté la direction de pose.

Pose de la partie inférieure On fixe une bavette basse avant de débiter la pose du premier rang de profils. Pour ce faire, on peut également recourir à l'utilisation de l'Uniprofile facade F1.

Pose de la partie supérieure Après la pose des profils à emboîtement, il convient de poser un couvre-mur. La largeur de recouvrement par rapport aux profils à emboîtement est de 50 mm.

Jonction longitudinale Après avoir fixé le premier profil sur l'ossature, on vient emboîter le profil suivant dans la gorge du profil déjà posé, et ainsi de suite. Chaque patte de fixation est glissée en fond de gorge du profil précédent, puis est vissée sur l'ossature. En cas de pose au moyen de vis, il faut pratiquer un trou oblong dans la zone de dilatation du profil à emboîtement à la hauteur de l'ossature.

Jonction transversale La jonction transversale s'effectue au moyen de l'éclisse. L'éclisse se fixe à l'extrémité supérieure du profil inférieur. Ainsi, l'eau qui ruisselle derrière les profils pourra se frayer un chemin vers l'extérieur dans le joint ménagé entre chaque profils, lesquels pourront se dilater librement vers le bas.

Consultez les dessins en format DWG ou PDF sur www.vmpzinc.be dans la rubrique dessins techniques

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Installation dernier profil

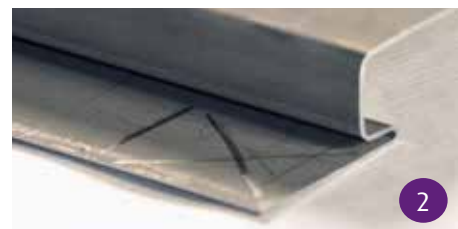
Pose d'un dernier profil à emboîtement contre un mur ou un Uniprofile facade F1.

Pour être à même de poser un dernier profil alors que l'espace nécessaire à un emboîtement aisé est insuffisant, il faut préalablement pratiquer une encoche dans ce profil conformément à la photo ci-après. Sans influence sur la solidité de l'ensemble, cette encoche en facilite l'assemblage.



Pose de profils à emboîtement à hauteur d'homme

Pour renforcer les profils des parois situées en rez-de-chaussée ou donnant sur des loggias ou balcons, on fixe au préalable sur l'ossature une volige en sapin de 22 mm d'épaisseur, destinée à remplir le creux du profil. On s'assure de la compatibilité de la boiserie avec le zinc. Cette volige est fixée avant la pose des profils. Ses dimensions sont fonction du profil utilisé :
Longueur = longueur du profil - 60 mm
Largeur = largeur entraxe - 90 mm.



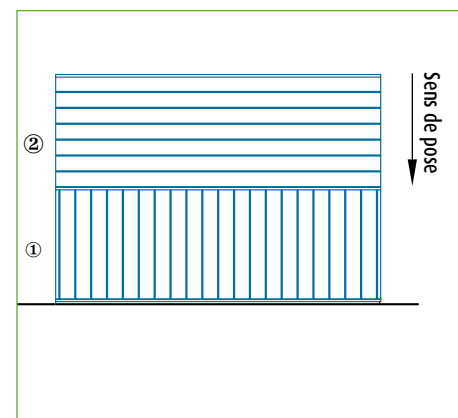
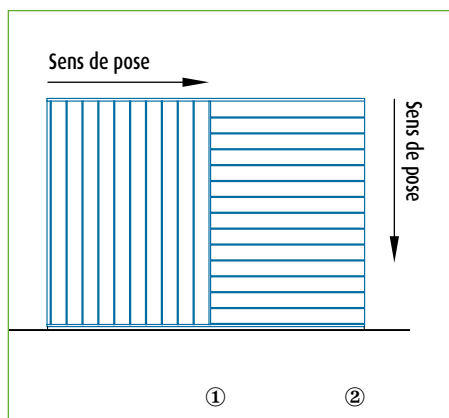
Jonction entre profils posés à l'horizontale et à la verticale

Le système autorise la pose de profils montés en alternance à l'horizontale et à la verticale. Pour ce faire, il faut toujours commencer par placer les profils en tenant compte de la direction de pose indiquée par la flèche. Pour plus d'informations techniques, veuillez prendre contact avec nos services.



Entourages de baie

Pour l'exécution de ces finitions, nous vous recommandons de travailler avec le système Uniprofile facade VMZINC.



Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Pour votre projet spécifique

Les techniques d'installation décrites sont également applicables aux profils sur mesure que vous pourrez obtenir pour répondre aux exigences d'un projet spécifique.

En pareil cas, la commande d'éclisses devra obligatoirement s'accompagner de celle des profils sur mesure réalisés pour votre projet.

Offre spécifique pour votre projet: bâtiment

Aspects de surface	QUARTZ-ZINC & ANTHRA-ZINC	
Épaisseur zinc	1 mm	
Profondeur profil à emboîtement	24 mm	
Entraxe profil à emboîtement	200 mm - 250 mm - 300 mm	333 mm
Joint creux	10 mm - 20 mm	10 mm
Longueur	sur mesure	

Aspects de surface	PIGMENTO	
Épaisseur zinc	1 mm	
Profondeur profil à emboîtement	24 mm	
Entraxe profil à emboîtement	200 mm - 250 mm - 300 mm	
Joint creux	10 mm - 20 mm	
Longueur	sur mesure	

Charge due au vent Ce système s'applique aux bâtiments d'une hauteur inférieure ou égale à 30 m. Pour connaître les valeurs admises en Pa, contactez David Mougin au 02 712 52 12 ou par mail à l'adresse suivante: david.mougin@vmbuildingsolutions.com.

Profil à emboîtement 333 VMZINC®

Informations complémentaires

Nous vous livrerons volontiers des échantillons et conseils concernant les différents systèmes de toiture et façade: vous recevrez de surcroît la visite de notre responsable régional. Prenez contact avec:

- Philippe Gustin pour la région de Bruxelles francophone, et les provinces du Brabant Wallon, du Hainaut et de Namur au 0476 43 43 02
- Pierre-Emmanuel Jacques pour les provinces de Liège, Luxembourg et le Grand-Duché de Luxembourg au 0476 43 43 06

Sur notre site Web www.vmzinc.be, vous découvrirez une série d'outils qui vous aideront à progresser pendant la phase de conception de votre projet.

- D'innombrables projets de référence susceptibles de vous inspirer
- Plans techniques au format PDF et CAD
- Cahiers des charges
- Complément d'informations techniques

Plans sur mesure relatifs à votre projet? VMZINC se mettra volontiers en quête de la solution la plus esthétique et la plus réalisable avec votre concours. Prenez contact avec David Mougine du bureau de conseil technique au numéro 02/712 52 12 ou par courrier électronique à l'adresse suivante: david.mougine@vmbuildingsolutions.com.

Notre équipe PRO-ZINC donne des formations et offre du support sur chantier.

Vous avez des questions? Contactez les collaborateurs de VMZINC.





Objet

Ce document est destiné aux prescripteurs (architectes et maîtres d'œuvre chargés de la conception des ouvrages) et aux utilisateurs (entreprises chargées de la mise en œuvre sur les chantiers) du produit ou système désigné. Il a pour objet de donner les principaux éléments d'information, textes et schémas, spécifiques à la prescription et à la mise en œuvre dudit produit ou système : présentation, domaine d'emploi, description des composants, mise en œuvre (y compris supports de pose), traitement des finitions. Toute utilisation ou prescription en dehors du domaine d'emploi indiqué et/ou des prescriptions du présent guide suppose une consultation spécifique des services techniques de VM Building Solutions Benelux et ce, sans que la responsabilité de cette dernière ne puisse être engagée quant à la faisabilité de conception ou de mise en œuvre de ces projets.

Territoire d'application

Ce document n'est applicable à la pose du produit ou système désigné que pour des chantiers localisés en Belgique et au Grand-Duché de Luxembourg.

Qualifications et documents de référence

Nous rappelons que la prescription de dispositifs constructifs complets pour un ouvrage donné demeure de la compétence exclusive des maîtres d'œuvre du bâtiment, qui doivent notamment veiller à ce que l'usage des produits prescrits soit adapté à la finalité constructive de l'ouvrage et compatible avec les autres produits et techniques employés.

Il est précisé que la bonne utilisation de ce guide présuppose la connaissance du matériau zinc de VMZINC® ainsi que celle du métier de couvreur zingueur. Au moment de la réalisation du chantier, il y a lieu de se conformer à l'ensemble des normes en vigueur du pays où se situe ce chantier. Par ailleurs, VM Building Solutions Benelux organise des stages de formation réservés aux professionnels.

Responsabilité

Sauf accord écrit de VM Building Solutions Benelux, cette dernière ne pourra être tenue responsable pour aucun dommage résultant d'une prescription ou d'une mise en œuvre qui ne respecterait pas l'ensemble des prescriptions de VM Building Solutions Benelux, ainsi que les normes et pratiques susmentionnées.